



## ПУ ДЛЯ ФОРМ

# ReoFlex 40,60,70,80 (A + B)

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Краткая характеристика</b>     | ReoFlex Series - серия полиуретанов с высокими физическими свойствами и характеристиками, наиболее подходящие для литья бетона. Полиуретаны ReoFlex доступны с твёрдостью по Шору А в 40, 60, 70, 80. Для ReoFlex вакуумная дегазация не обязательна, а сам он полимеризуется с незначительной для прочного материала, подразумевающего длительное использование, усадкой.                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Применение</b>                 | ReoFlex используется для различного производства, включая изготовление искусственного камня, форм для изготовления скульптур и архитектурных элементов из гипса и бетона и т.п. Он удовлетворяет жёстким требованиям к материалам, предназначенным для работы в непосредственном длительном контакте с бетоном, гипсом и другими подобными материалами. Яркие цвета самого материала для форм могут быть достигнуты добавлением пигментов So-Strong. ReoFlex особенно хорошо подходит для литья из пигментированного/окрашенного бетона или гипса. Формы, сделанные с помощью ReoFlex, представляют собой аккуратное и однотонное литьё. |
| <b>Переработка</b>                | Ручное и механическое смешивание. Рекомендована дегазация смеси под вакуумом.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Технические характеристики</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

| Марка      | Твердость по Шору А | Соотношение (по весу) | Цвет     | Время жизни, мин. | Время отверждения, час | Плотность г/см <sup>3</sup> | Удельный объем, см <sup>3</sup> /г | Вязкость сП | Удлинение при разрыве, % | Предел прочности на разрыв, МПа | Прочность на разрыв, кН/м | Усадка, %       |
|------------|---------------------|-----------------------|----------|-------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------------|-------------|--------------------------|---------------------------------|---------------------------|-----------------|
| ReoFlex 40 | 40                  | 1А:1Б                 | Янтарный | 15                | 16 час                 | 1,02                        | 0,99                               | 2000        | 500                      | 5,05                            | 13,66                     | Менее<br>0,0254 |
| ReoFlex 60 | 60                  | 3А:1Б                 | Янтарный | 3                 | 20 мин                 | 1,03                        | 0,97                               | 2000        | 200                      | 2,50                            | 8,07                      |                 |
| ReoFlex 70 | 70                  | 2,5А:1Б               | Янтарный | 3                 | 20 мин                 | 1,04                        | 0,965                              | 2000        | 120                      | 4,05                            | 13,56                     |                 |
| ReoFlex 80 | 80                  | 2А:1Б                 | Янтарный | 3                 | 20 мин                 | 1,04                        | 0,96                               | 2000        | 100                      | 8,07                            | 25,35                     |                 |

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Рекомендации</b> | <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШИВАНИЕ.</b> Компоненты материала смешиваются в соотношении 1:1, 3:1, 2,5:1, 2:1 <b>по весу</b>. Заливку материала производите при комнатной температуре (23 °С). Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> <i>Перед использованием хорошо перемешайте компонент А (полиол).</i> Компонент Б может закристаллизоваться при пониженной температуре, в этом случае перед использованием разогрейте его при (60-70)°С до полной раскристаллизации, затем охладите до 23 °С. Рекомендуется дозировать компоненты каждый в отдельном контейнере. Для смешивания компонентов перелейте отмеренное их количество в третий, больший по размеру контейнер, позволяющий провести эффективное перемешивание материала. Смешивание необходимо вести не меньше 3 минут, не забывая при этом обходить смешивающим инструментом боковые стенки и дно контейнера, чтобы не оставлять несмешанных компонентов. Если вы смешиваете большое количество материала (более 7 кг), следует использовать механические миксеры в течение 3 минут, а затем аккуратно перемешайте вручную так, как описано выше. Затем перелейте в новую чистую ёмкость и повторите процесс. Несмотря на то, что данный продукт создан так, чтобы избежать воздушных пузырей в полимеризованном состоянии, вакуумная дегазация поможет уменьшить замкнутый в смеси воздух. Технология литья под давлением, использующая автоклав, даёт практически полное отсутствие пузырей.</p> <p><b>ЗАЛИВКА.</b> Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно ниже. Дайте время ПУ заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. ПУ необходимо залить по меньшей мере на высоту 1,3 см от самой верхней точки поверхности модели.</p> |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                | <p><b>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</b> Время отверждения формы ReoFlex 40 до съёма - 16 часов при комнатной температуре (23°C). Время отверждения ReoFlex 60,70,80 - 20 минут. Полное отверждение компаунда происходит при комнатной температуре в течение 3 суток. Не рекомендуется проводить отверждение при температуре ниже 18°C.</p> <p><u>Дополнительное отверждение.</u> После установленного срока полимеризации, выдержка формы при 65 °С около 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.</p> <p><b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ.</b> Нанесение разделительного состава можно не производить, если изделие имеет несложный рельеф и выемка будет произведена не позднее, чем через 12 часов после заливки. В обратном случае перед каждой заливкой в форму, на её поверхности, контактирующей с заливаемым материалом, настоятельно рекомендуется нанесение разделительного состава. Тип разделительного состава зависит от материала, который вы собираетесь заливать. Перед литём гипсовых материалов протрите формы мыльным раствором для лучшего распределения гипса и лёгкого последующего разделения. Разделительный состав In &amp; Out рекомендуется для отделения абразивных материалов, таких как бетон.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Предупреждение | <p>Полиуретаны имеют хорошую адгезию ко многим материалам. Чтобы предотвратить прилипание материала к поверхности модели, если последние изготовлены из пористых материалов (гипсовая штукатурка, бетон, дерево, камень и т.д.), поры должны быть запечатаны перед нанесением разделительного состава. Для решения этой задачи рекомендуется применение SuperSeal. Это быстро высыхающий поверхностный герметик, подходящий для герметизации пористых материалов, не мешающий детализации поверхности модели. Sonite Wax или шеллак высокого класса подходит для грубых контуров. Глины для моделирования, содержащие серу или воду, должны быть запечатаны высококлассным распыляющимся шеллаком. Некоторые термопластики должны быть так же запечатаны шеллаком или PVA. В любом случае, герметизирующий состав должен быть нанесён и полностью высушен перед нанесением разделительного состава. Гладкие материалы, такие как металл, стекло, твёрдые пластики, глины без серы и т.д. в нанесении герметика не нуждаются. На них надо наносить только разделительный состав.</p> <p>Разделительный состав нужен для облегчения снятия формы. Используйте силиконовые или восковые разделители. Свободно покройте разделительным составом все поверхности, которые будут контактировать с формовочным материалом.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> Чтобы обеспечить полное покрытие, легко нанесите разделительный состав с помощью мягкой кисточки по всей поверхности модели или нанесите его с помощью пульверизатора и дайте высохнуть в течение 30 минут.</p> |
| Хранение       | <p>Хранить в сухом защищенном от прямых солнечных лучей при комнатной температуре. Срок годности материала в заводской упаковке 6 месяцев. После вскрытия срок годности 30 дней. Полиуретан в розлив хранится 30 дней.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Безопасность   | <p>Компонент Б является TDI-полимером. Пары, которые могут быть значительными, если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение лёгких и излишнюю возбудимость. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает тяжёлое раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Преполимеры содержат ничтожное количество TDI, который при проглатывании должен рассматриваться как канцерогенное вещество.</p> <p>Компонент А раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом.</p> <p>Носите защитные очки, резиновые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |