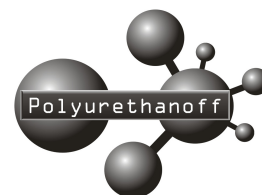


## Полиуретан двухкомпонентный литьевой



## ReoFlex 40,50,60,70,80,90 (A+B)

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>Краткая характеристика</b>	ReoFlex - промышленный полиуретан с высокими физическими свойствами и характеристиками, применяется где необходимы максимальная износостойкость и прочность на разрыв. Полимеризуется с незначительной усадкой. Температурный диапазон эксплуатации изделий от -60 до +80 °С. Полиуретан идеально копирует поверхности и представляют собой монолитное крепкое изделие. Твердости по Шору А 40, 50, 60, 70, 80, 90.
<b>Применение</b>	ReoFlex удовлетворяет жестким требованиям к материалам, предназначенным для работы в непосредственном длительном контакте с бетоном, гипсом и другими абразивами. Применяется для различного производства, включая изготовление эластичных форм для литья бетона и гипса, искусственного камня, скульптур и архитектурных элементов. Высокая ударопрочность материала и устойчивость к истиранию и растяжению, наиболее подходящая для производства различного рода промышленных резиновых механически нагруженных деталей различной конфигурации и твердости: прокладки, колеса, втулки, отбойные подушки, сайлентблоки, эластичные штампы, промышленные цилиндры и ленты, в качестве разделительных прокладок между механическими деталями и как связующий материал с металлическими поверхностями. Высокая скорость полимеризации оптимальная для конвейерного мелкосерийного литья изделий.
<b>Переработка</b>	Ручное и механическое смешивание. Для достижения максимальных характеристик рекомендована дегазация смеси под вакуумом и полимеризация под давлением.
<b>Технические характеристики</b>	

Марка	Твердость по Шору А	Соотношение (по весу)	Цвет	Время жизни, мин.	Время отверждения, час	Плотность г/см <sup>3</sup>	Удельный объем, см <sup>3</sup> /г	Вязкость сП	Удлинение при разрыве, %	Предел прочности на разрыв, МПа	Прочность на раздир, кН/м	Усадка, %
ReoFlex 40	40	1А:1Б	Янтарный	15	16 час	1,02	0,98	2000	500	5,05	13,66	Менее 0,0254
ReoFlex 50	50	3А:1Б	Янтарный	3	20 мин	1,02	0,98	2000	170	3,20	8,07	
ReoFlex 60	60	2,8А:1Б	Янтарный	3	20 мин	1,02	0,98	2000	140	4,10	8,07	
ReoFlex 70	70	2,6А:1Б	Янтарный	3	20 мин	1,05	0,95	2000	130	5,50	13,56	
ReoFlex 80	80	2,2А:1Б	Янтарный	3	20 мин	1,08	0,93	2000	110	7,80	25,35	
ReoFlex 90	90	1,8А:1Б	Янтарный	3	20 мин	1,10	0,91	2000	100	9,10	26,52	

<b>Рекомендации</b>	<p><b>ВАЖНО:</b> Полиуретаны имеют хорошую адгезию ко многим материалам. Чтобы предотвратить прилипание материала к поверхности модели, если они изготовлены из пористых материалов (гипсовая штукатурка, бетон, дерево, камень и т.д.), поры должны быть запечатаны перед нанесением разделительного состава, рекомендуется применение герметиков и восков. Глины для моделирования, содержащие серу или воду, должны быть запечатаны распыляющимся шеллаком или воском. Гладкие материалы, такие как металл, стекло, твёрдые пластики, глины без серы и т.д. в нанесении герметика не нуждаются. На них надо наносить только разделительный состав. Он нужен для облегчения снятия формы.</p> <p><b>Используйте силиконовые или восковые разделители.</b> Покройте разделительным составом все поверхности, которые будут контактировать с формовочным материалом. Чтобы обеспечить полное покрытие, нанесите разделительный состав в 2 слоя с помощью мягкой кисточки по всей поверхности модели или с помощью пульверизатора и дайте высохнуть в течение 30 минут.</p> <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШИВАНИЕ.</b>                  Компоненты материала смешиваются в нужном соотношении <b>по весу</b> (см. Таблицу).</p>
---------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Заливку материала производите при комнатной температуре (23 °С). Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика. <b><u>ВАЖНО:</u></b> <i>Перед использованием хорошо перемешайте компонент А (полиол).</i> Компонент Б может закристаллизоваться при пониженной температуре, в этом случае перед использованием разогрейте его при (60-70)°С до полной раскристаллизации, затем охладите до 23 °С! Рекомендуется дозировать компоненты на весах каждый в отдельном контейнере. Для смешивания компонентов перелейте отмеренное их количество в третий, больший по размеру контейнер, позволяющий провести эффективное перемешивание материала. Смешивание необходимо вести до однородного цвета, не забывая при этом проходить смешивающим инструментом по боковым стенкам и дну контейнера, чтобы не оставлять несмешанных компонентов! Если вы смешиваете большое количество материала (только для ReoFlex 40 более 2 кг), следует использовать механические миксеры в течение 3 минут, а затем аккуратно перемешайте вручную так, как описано выше. Затем перелейте в новую чистую ёмкость и повторите процесс. Несмотря на то, что данный продукт создан так, чтобы избежать воздушных пузырей в полимеризованном состоянии, вакуумная дегазация поможет уменьшить замкнутый в смеси воздух. Технология литья под давлением, использующая автоклав, даёт практически полное отсутствие пузырей. <b>ЗАЛИВКА.</b> Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно ниже. Дайте время ПУ заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. ПУ необходимо заливать толщиной минимум 1 см от поверхности модели. <b>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</b> при комнатной температуре (23°С) Время жизни ReoFlex 40 – 15 минут, отверждения - 16 часов. Время жизни ReoFlex 50-90 – 3 минуты, отверждения - 20 минут. Набор прочности компаунда происходит при 23°С в течение 3 суток. Не рекомендуется проводить заливку при температуре ниже 18°С. <b><u>Дополнительное отверждение.</u></b> После установленного срока полимеризации, выдержка формы при 65 °С около 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала. <b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ.</b> Перед литьём гипсовых и бетонных материалов протрите формы раствором жидкого мыла для лучшего распределения и лёгкого последующего разделения абразивных материалов. После использования промывать формы водой с легким моющим средством. Хранить формы в ровном положении в сухом темном месте.</p>
<b>Хранение</b>	<p>Хранить в сухом защищенном от прямых солнечных лучей при комнатной температуре. Срок годности материала в заводской упаковке 6 месяцев. После вскрытия срок годности 30 дней. <b>Полиуретан в розлив хранится 30 дней.</b></p>
<b>Безопасность</b>	<p>Компонент Б является TDI-полимером. Пары, которые могут быть значительными, если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение лёгких и излишнюю возбудимость. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает тяжёлое раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Преполимеры содержат ничтожное количество TDI, который при проглатывании должен рассматриваться как канцерогенное вещество. Компонент А раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Носите защитные очки, резиновые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. При работе с компаундом и при его отверждении, вредные выбросы в атмосферу отсутствуют. После полимеризации изделия полностью химически инертны, не выделяют токсичных веществ.</p>

Расфасовано

Проверено