

## Полиуретановый компаунд ADV-X-60D

Полиуретановый компаунд ADV-X-60D применяется для изготовления изделий повышенной жёсткости и ударной прочности, различных архитектурных и художественных изделий (лепнина, мебельный декор).

ПУ компаунд обладает высокими физико-механическими свойствами. Полиуретановый компаунд ADV-X-60D представляет собой монолитный, не наполненный, жёсткий полиуретан холодного отверждения (отверждение при комнатной температуре), который получают путём смешения двух компонентов А и Б в заданном соотношении ручным или механическим способом.

Компоненты представляют собой низковязкие, хорошо текучие и легко смешивающиеся жидкости. Цвет готового компаунда может быть различным по согласованию с потребителем.

### Физико-механические показатели

ПУ компаунд ADV-X-60D	марка 60	марка 70
Твердость по Шору Д, у.е.	60-65	70-75
Соотношение компонентов А:Б, масс.ч.	1,2 : 1	1 : 1
Цвет*	Бежевый	Бежевый
Время жизни композиции, мин**	2-20	2-20
Время отверждения, мин	20-60	20-60
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0	1,0
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	40	10
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа, не менее	20	30
Разрушающее напряжение при раздире, Н/мм. не менее	100	50
Сопrotивление изгибу, МПа, в пределах	28-30	30-40
Разрушающее напряжение при изгибе, МПа, в пределах	50-60	50-60

\* другие цвета по заказу

\*\* по согласованию с заказчиком

### Инструкция по применению.

Полиуретановый компаунд ADV-X-60D используется для получения изделий повышенной твёрдости и ударной прочности.

Компаунд в отвержденном состоянии представляет собой жёсткий, монолитный материал чёрного цвета. По согласованию с заказчиком цвет может быть изменен.

Компаунд ADV-X-60D состоит из 2-х компонентов: компонента А (полиольного) и компонента Б (изоцианатного) в заданном соотношении.

Перед применением компоненты А и Б выдерживают при комнатной температуре, если они до этого хранились на холоде. Оптимальная температура помещения для изготовления компаунда - не ниже 15 °С. Непосредственно перед применением **компонент А следует тщательно перемешать до однородного состояния**, так как при хранении возможно его расслоение. В холодное время года возможна кристаллизация компонента, в этом случае компонент следует прогреть при температуре 60-70 °С до полного расплавления кристаллов.

Смешение компонентов следует производить в чистой сухой емкости механическим способом с помощью лопастной мешалки (например, электродрели) или вручную. В емкость для смешения взвешивается необходимое количество компонента А, затем добавляется рассчитанное по соотношению количество компонента Б. Смесь сразу же перемешивается в течение 1 минуты до однородного состояния.

После смешения компонентов жидкая смесь сразу же выливается в подготовленную форму. Форма и модель должны быть чистыми, сухими и хорошо обработанными разделительной смазкой. В качестве разделительной смазки могут быть использованы силиконовые, восковые, парафиновые смазки, солидол, циатим 221.

Жизнеспособность компаунда составляет обычно 2-3 мин. для 500г композиции. Отверждение компаунда происходит также при температуре помещения. Выемка формы производится через 20мин после заливки. Время полного отверждения компаунда и пуска формы в эксплуатацию – не менее 3-х суток.

При работе с компонентами компаунда ADV-X-60D и их хранении необходимо исключить попадание влаги. После отбора проб компоненты А и Б следует сразу герметично закрывать и хранить в герметичной таре.

Гарантийный срок хранения компонентов А и Б – 6 месяцев с момента изготовления. Если по истечении гарантийного срока хранения технологическая проба компонентов соответствует норме, компоненты можно использовать и далее.

Компоненты А и Б – умеренно-опасные вещества 3-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007-76. Работу с компонентами следует производить в спецодежде (х/б халат, х/б костюм), резиновых или х/б перчатках. При попадании компонентов на открытые участки кожи следует удалить ватным тампоном и тщательно вымыть теплой водой с мылом.