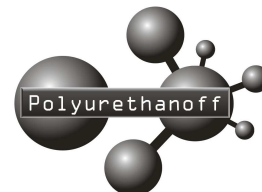


ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ПУ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЙ ОБОЛОЧКИ



Plasti-Paste (A+B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	Plasti-Paste - двухкомпонентный полимер, предназначенный для изготовления жестких корковых оболочек. Компонент А - жидкость, компонент В - очень вязкая, нетекучая паста. Соотношение компонентов по объему 1А:3В или по весу 41А:100В, время жизни смеси 8-10 минут (в зависимости от массы). Plasti-Paste хорошо наносится и удерживается на вертикальных поверхностях без образования подтёков. Plasti-Paste наносится на поверхность шпателем и не имеет запаха. После полной полимеризации (около 90 минут в зависимости от массы) обладает высокой прочностью, стабильностью и малым весом. Plasti-Paste может быть окрашен в массу пигментами So-Strong в любой желаемый цвет. В полимер дополнительно могут быть введены наполнители для создания специальных эффектов и придания оболочковой форме особых свойств.
Применение	Применяется как поддерживающая оболочка для тонкостенных эластичных форм в процессе литья в них различных литевых материалов, а также в качестве тиксотропного (наносимого кистью) материала.
Переработка	Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация не необходима.

Технические характеристики	Ед.измерения	Plasti-Paste
Цвет смеси (А+В)		Бледно-желтый
Соотношение компонентов	По объему	1А:3В
	По весу	41А:100В
Твердость	Шор D	70
Плотность	г/см ³	1,03
Время жизни	мин.	8-10
Время до извлечения из формы (зависит от массы)	мин.	90

Рекомендации	ПРИГОТОВЛЕНИЯ. Если вы изготавливаете поддерживающий кожух из двух или более частей, проложите внешнюю поверхность формы подходящей разделяющей прослойкой. Для облегчения демонтажа кожуха с отвержденной формы рекомендуется использовать разделительный состав – Sonite Wax или Universal Mold Release. Достаточный слой разделительного состава должен быть нанесен на всю поверхность формы, которая будет контактировать с пластиком. Также вы можете нанести алюминиевую фольгу на форму, покрытую разделительным составом. ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ. <i>Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C) в хорошо проветриваемом помещении.</i> Все жидкие пластмассы в первичном виде крайне чувствительны к влажности и активно поглощают её из воздуха. Смешивание компонентов полимера должно производиться в чистой и сухой металлической, стеклянной или пластмассовой посуде. Компонент В – плотная масса. Перед началом работы её необходимо перемешать в фабричной упаковке для однородного распределения лёгких и более тяжёлых фракций. Требуется 2 контейнера для дозирования компонентов А и В и ещё один, больший по размеру, для их смешения. ВАЖНО. Время жизни компонента А (желтый контейнер) резко сокращается после вскрытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Чтобы продлить время жизни неиспользованного продукта, немедленно закройте крышками оба контейнера после дозирования компонентов. Соотношение компонентов 1А:3В (по объему), 41А: 100В (по весу). 1. Заполните мерный контейнер компонентом В до самого верха, стараясь не оставлять в материале пустот. Удалите излишек компонента (горки на верхнем срезе мерного контейнера быть не должно). Затем
---------------------	---

	переложите полностью компонент В из мерного контейнера в контейнер для смешивания. Повторите операцию столько раз, сколько необходимо для достижения нужных объемов и пропорций. 2. Заполните мерный контейнер жидким компонентом А до самого верха и перелейте его в контейнер для смешивания. Тщательно перемешайте оба компонента в течение 1-2 минут, проходя несколько раз по стенкам и дну контейнера для полного перемешивания компонентов. ОКРАШИВАНИЕ. Для окрашивания полимера в массу необходимо перед смешиванием компонентов добавить необходимое количество пигмента So-Strong в отмеренный компонент В и перемешать. НАНЕСЕНИЕ. Время жизни смеси 8-10 минут. Поэтому не задерживайтесь между смешиванием и нанесением полимера. Старайтесь шпателем равномерно распределять смесь по поверхности слоем не менее чем в 1 см. Большие модели могут потребовать более толстого нанесения поддерживающей оболочки для стабильности. Plasti-Paste обладает достаточной адгезией для нанесения дополнительных слоев, если это необходимо. В смесь могут быть добавлены металл или дерево для придания прочности и облегчения обработки. Заключительный слой Plasti-Paste может быть выровнен до его полимеризации шпателем, смоченным в ацетоне. ОТВЕРЖДЕНИЕ. <u>Полимеризация при комнатной температуре.</u> Plasti-Paste полимеризуется в течение 90 минут при комнатной температуре. Скорость полимеризации зависит от массы и конфигурации формируемого изделия. По истечении 90 минут оболочка достаточно прочна, чтобы монтировать ее на форму и делать заливку (скрепите две или более частей кожуха резиновой лентой, скобами или болтами). Крупные части кожуха должны быть скреплены болтами для минимизации искажения. В процессе использования крупных деталей не подвергайте их воздействию температур свыше 32°C более чем на 24 часа во избежание искажения. ВАЖНО. Объединенные компоненты А и В генерируют высокую температуру, что может вызвать ожог кожи. Охладите кожух перед обработкой до комнатной температуры. Полное отверждение при комнатной температуре произойдет через 24 часа. Температуростойкость полностью отвержденного материала – до 54°C. <u>Полимеризация при высокой температуре (постотверждение).</u> Для увеличения стойкости материала к повышенной температуре (80°C) Plasti-Paste необходимо подвергнуть тепловому воздействию при 65°C в течение 16 часов. Plasti-Paste имеет хорошую адгезию к полиуретанам и сам к себе. На все поверхности, где необходимо предотвратить адгезию, наносится воск, а затем разделительный состав Universal Mold Release. Против адгезии по контурам кожуха используется алюминиевая фольга.
Упаковка	См. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью. Компонент А имеет ограниченный срок хранения и должен быть использован в его пределах. ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ. Храните формы с литьем и поддерживающей оболочкой в собранном виде при комнатной температуре в сухом и прохладном месте. Поддерживающая оболочка может выделять масло, поэтому поверхность кожуха будет выглядеть глянцевой. Масло инертно и не повредит коже. Это может быть вызвано неточными пропорциями смешения компонентов А и В, либо хранением формы при высоких температурах или во влажном помещении.
Безопасность	Хорошая вентиляция помещения необходима. Ношение очков предотвратит риск попадания пластмассы или ее компонентов в глаза. Латексные или полиэтиленовые перчатки и одежда с длинными рукавами уменьшат возможность контакта с кожей. Также удостоверьтесь, что инструменты и контейнеры для смешивания абсолютно сухие. Компонент А содержит MDI. Пары, которые возникают при использовании полимера, могут повредить слизистые оболочки дыхательных путей, легких, глаз. Работайте только в хорошо проветриваемых помещениях. Контакт с кожей, глазами может привести к тяжелым последствиям. При попадании вещества в глаза промойте их водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании вещества на кожу удалите его водой с мылом. При сохраняющемся раздражении обратитесь за медицинской помощью. При проглатывании не вызывайте рвоту. Выпейте 1-2 стакана воды и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании паров в дыхательные пути или затруднении дыхания выйдите на свежий воздух. Если симптомы сохраняются, обратитесь за медицинской помощью. При осуществлении механической обработки изделий из Plasti-Paste используйте пылезащитную маску или иные средства для предотвращения вдыхания частиц материала.