



VFI-206

Материал на основе гибрида полимочевины, наносимый методом безвоздушного напыления в соотношении 1:1

ОПИСАНИЕ

VFI-206 – это упругопластичный полимер высокого качества на основе полимочевины, наносимый методом безвоздушного напыления, с содержанием сухого остатка 100%. Он характеризуется высокими физическими свойствами, замечательной химической стойкостью и стойкостью к растворителям, возможностью использования в разнообразных климатических условиях и долговечностью. Он состоит из преполимеров изоцианата, которые реагируют с аминами и полиолами, образуя гибрид полимочевины. Оба компонента являются жидкостями с низкой вязкостью, которые быстро вступают в реакцию и после нанесения при высокой температуре на многокомпонентном оборудовании безвоздушного напыления образуют плотный полимер.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Покрытие рельсовых грузовых тележек для обеспечения износостойкости, улучшения санитарных условий и повышения скольжения для более легкой разгрузки.
 - Защитное покрытие погрузочно-разгрузочного оборудования, обеспечивающее износостойкость, теплоизоляцию и улучшающее скольжение груза при перемещении.
 - Санитарное покрытие, допустимое для контакта с такими пищевыми продуктами как мясо, птица и т.п.;
 - Защитное покрытие стальных, кирпичных или деревянных резервуаров, бункеров, труб и каналов.
 - Нанесение на геотекстиль для образования искусственных водоемов, предотвращения утечки стоков, воды или нефтепродуктов.
 - Защитное покрытие твердых пенополиуретанов.
 - Покрытие пенополистирольных панелей для обеспечения механической и химической защиты.
 - Образование защитного покрытия платформ и днищ грузовиков, обладающего высокой абразивной, химической и антикоррозийной устойчивостью.
 - Защита и гидроизоляция автомобильных и пешеходных зон.
 - Ремонт старых покрытий и создание гидроизоляционных прокладок.
 - Покрытие грузовых трюмов судов для обеспечения износостойкости, санитарии и легкости очистки.
 - Покрытие поверхностей, которые могут посыпаться солью и песком, а также подвергаться очистке снегоуборочными машинами.
 - Герметизация и защита от коррозии канализационных колодцев.
 - Покрытие поверхностей самосвалов, контактирующих с горячим асфальтом.
 - Защита пенополиуретановых крыш от воздействия града, птиц, уборочных работ и очистки от льда.
- Следует отметить, что вышеперечисленные примеры использования материала не охватывают все области возможного применения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение компонентов (по объему)	1:1
Предел прочности на разрыв	22±1,4 МПа
Прочность по Гарднеру	35 кН/м
Прочность на раздир	105±9 кН/м

Температура эксплуатации	-40 до +177°C
Абразивная устойчивость	потеря массы 140 мг (1000 циклов, груз 1 кг Н-18)
Твердость	94 по Шору А / 55 по Шору D
Устойчивость к атмосферным воздействиям	Отсутствие разрушения, растрескивания и потери целостности (2000 часов). Возможно незначительное пожелтение поверхности светлых тонов.
Влагопоглощение (при комнатной температуре)	1,5 % (7 дней)
Упругость при низких температурах (-40°C, испытание с сердечником)	Прошел тест с сердечником 6,35 мм
Паропроницаемость (процедура BW, 100% относительная влажность), 23°C	Слой толщиной 0,76 мм – 0,02 perm In.
Сухой остаток	
Компонент А (по весу и объему)	100%
Компонент В (по весу и объему)	100%
Наличие летучих органических соединений	нет
Температура воспламенения	Более 93°C
Вязкость (25°C):	
- компонент А (изоцианат)	700-900 сПз
- компонент В (полиол)	800-1000 сПз
Срок хранения:	
- компонент А (10÷32°C)	1 год
- компонент В (-7 ÷ +38°C)	2 года
Время гелеобразования	3-5 секунд
Первоначальное отверждение	30-40 секунд
Достижение конечных характеристик покрытия	8 часов
Возможность повторного покрытия	в течение 8 часов
Расход	0,03 кг/м ² при толщине 0,025 мм
Разбавление	Не рекомендуется
Растворители для очистки	Толуол, ксилол, МЕК. Для снижения пожароопасности используйте эфиры гликоля или безвредные хлорсодержащие растворители.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

Оборудование. Распыление с помощью многокомпонентного оборудования безвоздушного напыления при температуре 60°C и давлении минимум 138 бар. Увеличение давления до 170 бар может улучшить смешение компонентов с последующим улучшением физических свойств готового покрытия. Используйте самоочищающиеся пистолеты ударного смешения для напыления.

Праимер. Материал имеет самостоятельную адгезию к большинству поверхностей. В случае повышенных требований к адгезии необходимо использовать праймер 1007.

УПАКОВКА

Компонент А/В – банка 20 л; бочка 240 л.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Защищать от влаги. Попадание воды в емкость, содержащую компонент А (изоцианат) приводит к образованию углекислого газа, что может вызвать избыточное давление в закрытой емкости. Дополнительная информация см. «Сертификат безопасности».