



ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД-20 в/с НЕОТВЕРЖДЕННАЯ ГОСТ 10587-84

ОПИСАНИЕ: Стандартная эпоксидно-диановая, не отвержденная смола, применяется в области электротехнической, радиоэлектронной промышленности, авиа-, судо и машиностроении, в строительстве в качестве компонента заливочных и пропиточных компаундов, клеев, герметиков, связующих для армированных пластиков.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Эпоксидная смола ЭД-20 применяется с добавлением отвердителя марки ПЭПА (полиэтиленполиамин) (или ТЭТА), в пропорции 1:10 (на 1 часть отвердителя берется 10 частей смолы). Так же с отвердителем ХТ116 Б (1:3) и отвердителем ЭТАЛ45 (1:2) Для того, чтобы изделие было менее хрупким дополнительно к смоле перед смешиванием с отвердителем может добавляться пластификатор ДБФ (дибутилфталат). Стандартная пропорция пластификатора 1:10 (на 1 часть пластификатора берется 10 частей смолы). Так же возможно увеличение количества пластификатора для придания готовому изделию большей пластичности. Соединение компонентов должно быть последовательным и производится при температуре не ниже чем 20 °С. Время желатинизации составляет, от 4 до 16 часов, а время полного отверждения - 24 часа.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ:

Внешний вид.....вязкая прозрачная смола
Цвет по железокобальтовой шкале, не более.....4
Массовая доля эпоксидных групп, %19,9-22,0
Массовая доля иона хлора, % не более0,003
Массовая доля омыляемого хлора, % , не более.....0,5
Массовая доля гидроксильных групп, % не более.....1,7
Массовая доля летучих веществ, %, не более.....0,5
Динамическая вязкость, Па С при 25 °С.....12-18
Время желатинизации с отвердителем, ч, менее5

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Использовать в помещениях, оборудованных проточно-вытяжной вентиляцией, применять средства индивидуальной защиты, хранить в плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от +15 до +40С.